

Термоклеевой переплетчик GB 6310

Внимательно изучите инструкцию по эксплуатации к данному устройству!



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Термоклеевой аппарат - 1 шт.
- Сетевой шнур - 1 шт.
- Набор шестигранных ключей - 1 уп.
- Термоклей - 0,5 кг
- Инструкция по эксплуатации - 1 шт.

НАЗНАЧЕНИЕ АППАРАТА

Аппарат GB 6310 предназначен для термоклеевого скрепления бумажных блоков с применением любых типов бумаги и картона плотностью до 130 г/м².

Аппарат позволяет склеивать блоки, как с обложкой, так и без обложки (по типу отрывных блоков). В качестве обложки можно использовать любой материал — бумагу или картон плотностью до 350 г/м², комбинированную обложку из ПВХ пленки и картона. Применяя специальную технологию, можно изготавливать книги в твердой обложке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Расчетная производительность	до 100 экз./час
Минимальное количество листов в блоке	2
Максимальная толщина блока	40 мм
Минимальная высота блока	100 мм
Максимальный формат блока	330x235мм
Максимальная плотность обложки	350 г/м ²
Расход клея (1000 блоков А5 толщиной 7 мм)	1 кг
Потребляемая мощность	600 Вт
Электропитание	220/240В, 50-60 Гц
Габариты	650 x 370 x 490 мм
Вес	28 кг

Все технологические операции — зажим блока, переворот, торширование, подача клея, фальцевания — осуществляются вручную.

Аппарат GB 6310 имеет сертификат соответствия № РОСС ВГ.АЕ25.
УСТАНОВКА И ПОДКЛЮЧЕНИЕ АППАРАТА

Аппарат устанавливается на устойчивом столе размером не менее 470x360 мм, способном выдержать нагрузку более 50 кг.

Необходимо помнить, что наружная поверхность клеевого резервуара разогревается до температуры 60гр. С.

Клей добавляется в аппарат сверху, поэтому необходимо предусмотреть, чтобы к верхней части аппарата был свободный доступ. Кроме того, защитную крышку аппарата удобно использовать для подбивки блока.

Резервуар для термоклея снабжен плотной крышкой, что позволяет работать на аппарате в помещениях, не оборудованных вытяжной вентиляцией.

Для подключения аппарата к электросети используется шнур, входящий в комплект поставки. Гнездо подключения сетевого шнура и предохранитель находятся на задней стенке корпуса аппарата справа. Главный выключатель находится на лицевой панели аппарата.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Для работы на аппарате GB 6310 пригодны клеи со следующими техническими характеристиками:

- начальная температура плавления 75+80 °С
- рабочая температура 160+180 °С
- рабочая вязкость 2000+3600 мПа /°С

ВНИМАНИЕ: запрещается использовать клеи с органическими добавками (костные, казеиновые и пр.), на основе поливинилацетатной эмульсии, упаковочные термоклей. Использование этих клеев может привести к выходу аппарата из строя. Аппарат GB 6310, вышедший из строя по причине использования неспецификационного клея, снимаются с гарантийного обслуживания.

Рекомендуемые марки термоклея	KR 5501	KR 5514	SP
Рабочая температура, °С	165+180	160+180	165+180
Вязкость мПа/°С	3600/165	3500/160	3600/165
	2400/180	2000/180	2400/180
Время схватывания, сек.	7+9	6+8	5+8
Время застывания, мин.	1	<1	1
Температура плавления, °С	79	78	79

Эти марки клея являются оптимальными для использования на термоклеевом аппарате GB 6310. Использование данных марок клея одобрено Минздравом России (Гигиенический сертификат №78 СП 06 225 П 04915 К 98 от 17.04.98 г.).

Устранение неисправностей

Клей в резервуаре не расплавляется в течение 25 мин.

. Убедитесь, что аппарат включен, и сетевой шнур надежно подсоединен к электросети.

. Проверить марку засыпанного клея.

Клей в резервуаре перегревается, потемнел, чувствуется запах горелого клея.

. Убедитесь что напряжение в сети 220 В.

. Проверьте марку засыпанного клея.

Ролик клеподавателя на разогретом аппарате не вращается или вращается с усилием

. Проверьте натяжение струны.

. Убедитесь в наличии клея в клеподавателе.

Клей с клеподающего ролика сильно подтекает

. Проверить марку засыпанного клея.

Клеевой бачок двигается по штанге с усилием

. Очистить штангу от клея, смазать машинным маслом.

Пресс-зажим слабо зажимает блок

. Протереть направляющие штанги пресс-зажима сухой тряпкой.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Транспортировка аппарата в упаковке допускается теми видами транспорта, которые исключают сильную вибрацию и удары. Хранение аппарата допускается при температуре от +5 до +50 и относительной влажности от 10 до 90%.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При эксплуатации аппарата GB 6310 не требуется его специального обслуживания и профессиональной подготовки оператора. Все, что нужно — это соблюдение инструкции и требований техники безопасности.

Не пытайтесь модифицировать аппарат.

Не подключайте аппарат к электрической сети, имеющей напряжение, отличное от указанного в спецификации.

Если аппарат сильно нагревается, появляется дым, запах горелого, необычные звуки и т. д., немедленно отключите питание, отсоедините сетевой шнур и обратитесь в сервисную службу.

Не кладите на сетевой шнур тяжелые предметы, при отсоединении от розетки не дергайте и не перегибайте его.

Не сворачивайте сетевой шнур, если он слишком длинный, это может привести к его перегреву и короткому замыканию. Устанавливайте аппарат рядом с сетевой розеткой так, чтобы вилка сетевого шнура была легко доступна.

Если аппарат не будет использоваться длительное время, отключите его и выньте сетевой шнур из розетки. Длительный нагрев клея приводит к ухудшению его рабочих характеристик.

При чистке аппарата он должен быть отключен от сети.

Устанавливайте аппарат на устойчивой горизонтальной поверхности.

Не устанавливайте аппарат в сильно запыленных помещениях или помещениях с повышенной влажностью, где аппарат может быть залит водой.

Не допускайте попадания внутрь резервуара для клея металлических предметов (скобы, скрепки и т.д.), горючих веществ, воды и других химических реагентов. Если это случилось, отключите питание сетевым выключателем, отсоедините сетевой шнур, затем удалите предмет или жидкость. Если вам не удастся это сделать самостоятельно, обратитесь в сервисную службу.

Не снимайте наружные панели аппарата.

В случае заклинивания ролика клеподавателя не пытайтесь провернуть его каким-либо посторонним предметом!

Работа на аппарате GB 6310

Включите аппарат в розетку, нажмите выключатель на блоке питания (см. рис.), кнопка при включении подсвечивается.

Для разогрева аппарата необходимо 15+25 минут (в зависимости от количества загруженного в клеподаватель термоклея и его марки).

Клей в резервуаре должен полностью расплавиться, после чего клеподаватель сможет свободно двигаться по штанге.

Эксплуатация аппарата допускается при температуре от +10 до +30 при относительной влажности 10+85%.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КНИГИ В ОБЛОЖКЕ

Подготовка обложки

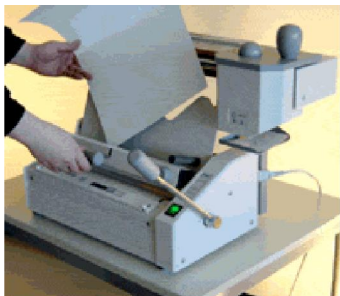
Аппарат GB 6310 позволяет использовать в качестве обложки любую бумагу и картон плотностью до 350 г/м². Обложка должна быть сфальцована один раз с припуском на толщину скрепляемого блока и пригодна для использования с блоком любой толщины. При подготовке обложки желательно учесть направление волокон материала. Правильным будет фальцевать обложку вдоль волокон. Для повышения качества готовой продукции выполняют четыре бига: два бига под толщину блока с внутренней стороны обложки и два дополнительных бига с наружной стороны для раскрывания обложки.

Подготовка блока

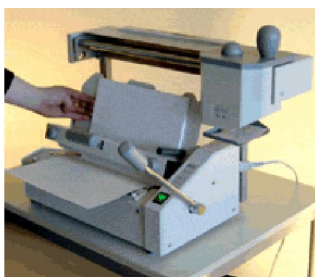
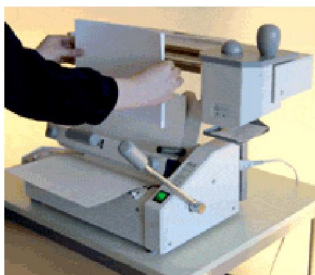
Для качественного скрепления блок необходимо тщательно подбить. Во время работы для этих целей удобно использовать поверхность защитной крышки. Если предполагается скреплять старую книгу или в блоке есть листы с неровными краями, следует подрезать корешок блока.

Скрепление блока на аппарате

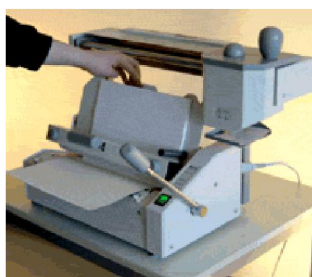
1. Приподняв пресс-зажим, установить обложку (см. рис.). Припуск на толщину блока должен быть расположен снизу.



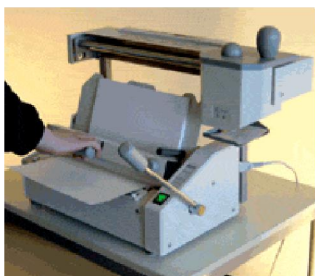
2. Установить блок (см. рис.).



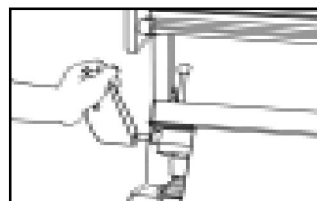
3. Придвинуть блок с обложкой вплотную к боковому упору. Подбить блок сбоку и сверху (см. рис.).



4. Зажать блок, сдвинув пресс-зажим вплотную к блоку, зафиксировать блок отжав ручки пресс-зажима, при этом пресс-зажим следует придерживать левой рукой (см. рис.).



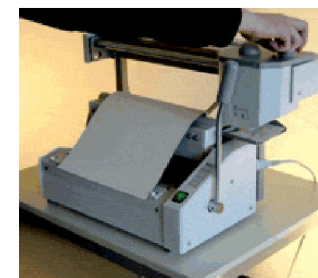
5. Перевернуть пресс-стол (см. рис.) ручкой в положение для склеивания, придерживая обложку левой рукой. Во избежание поломки узлов аппарата не рекомендуется переворачивать пресс-стол с ударом.



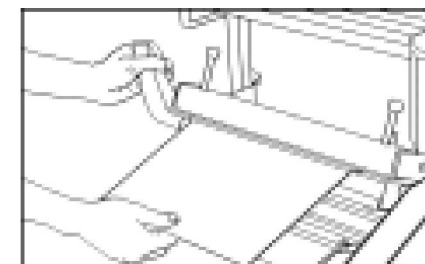
6. Прижать обложку, проведя рукой по фальцу (рис.).



7. Проклеить корешок блока (рис.) — провести клеподавателем по всей длине корешка и вернуть его в исходное положение. Для толстых блоков, рекомендуется, выполнять два прохода с интервалом 4-5 сек.



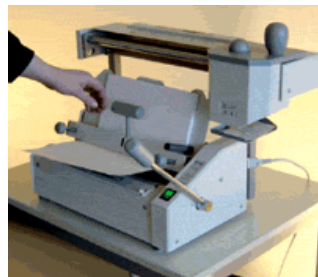
- Для лучшего скрепления первых листов и обложки рекомендуется при нанесении клея, немного оттягивать обложку на себя.



8. Вернуть пресс -стол в исходное положение. Операция выполняется незамедлительно после нанесения клея, так как термоклей схватывается за 5-9 секунд (в зависимости от марки).

Во избежание поломки узлов аппарата не следует переворачивать пресс-стол с ударом.

9. Обжать корешок блока. Операция выполняется сразу же после обратного переворота пресс -стола. Ручка переворота пресс-стола опускается вниз до упора и удерживается 5-7 секунд. Полностью клей застывает примерно через 1 минуту.



10. Извлечь скрепленный блок из аппарата: а) отжать пресс-зажим; б) извлечь скрепленный блок. Блок можно извлекать сразу после операции обжима, не дожидаясь окончательного застывания клея.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КНИЖНЫХ БЛОКОВ БЕЗ ОБЛОЖКИ

Для изготовления блоков без обложки (отрывных блоков) необходимо использовать подложку от самоклеющейся бумаги с антиадгезионной поверхностью. Ее используют вместо стандартной обложки. После нанесения клея на корешок, пресс-стол переворачивается, и корешок блока обжимается как при обычном склеивании блока.

После извлечения блока из пресс-зажима «обложка» легко отделяется от блока, а излишки клея срезаются ножом.

ДОБАВЛЕНИЕ КЛЕЯ

По мере расходования клея добавляйте его небольшими порциями. Клей должен закрывать ролик

клеподавателя, но его уровень не должен быть выше указателя максимального уровня клея в виде стрелки, находящегося в резервуаре.

Клей, который накапливается на поддоне, удаляется и может быть использован повторно.

Не допускайте попадание в резервуар для клея посторонних предметов!

ЧИСТКА И СМАЗКА АППАРАТА

Своевременно удаляйте бумажную пыль и капли клея с поверхностей аппарата .

Периодически смазывайте направляющую штангу клеподавателя мягкой тряпкой, смоченной машинным маслом.

Не допускайте попадания масла на штанги пресс-зажима — это может привести к тому, что пресс-зажим не будет удерживать блок. Не допускайте попадания клея на направляющую штангу клеподавателя , т . к . это затрудняет движение клеподавателя по штанге.